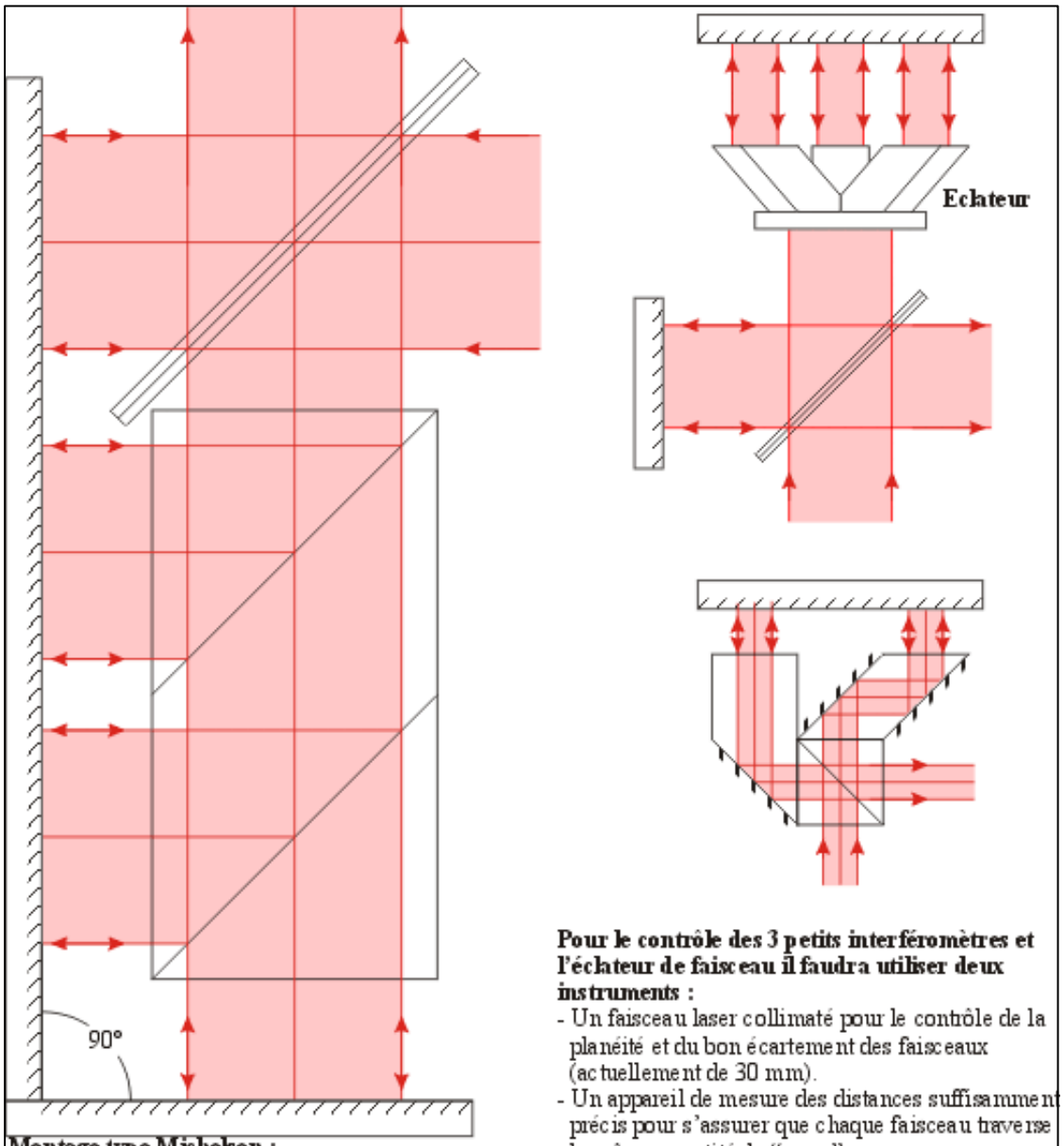
ANNEXE 3 – METHODES DE CONTROLE DU BLOC ADHERE



Montage type Michelson :
Ce premier montage permet à la fois de contrôler la qualité de surface (angle, polissage) et de connaître l'épaisseur du substrat que devra traversée par chacun des faisceaux.

Pour le contrôle des 3 petits interféromètres et l'éclateur de faisceau il faudra utiliser deux instruments :

- Un faisceau laser collimaté pour le contrôle de la planéité et du bon écartement des faisceaux (actuellement de 30 mm).
- Un appareil de mesure des distances suffisamment précis pour s'assurer que chaque faisceau traverse la même quantité de "verre".
  En utilisant une source à spectre étendu, on peut aussi s'assurer d'une épaisseur différentielle nulle ou au moins négligeable

Méthodes de contrôle du bloc interférométrique